

# Przedmiar robót

## Pustostan, Roboty sanitarne

(nazwa obiektu, rodzaju robót)

**Lokalizacja 87-800 Włocławek, ul. Starodębska 24 a m 68**

(kod - miejscowość)

Lp.	Podstawa ustalenia	Opis robót	Jedn. miary	Obmiar
1	wg nakładów rzeczowych KNNR 40233-030-090	<p>Ustęp z płuczką ustępową typu "kompakt"</p> <p>Charakterystyka Robót: Tablica: 0233</p> <p>1. Wyznaczenie miejsca ustawienia ustępu</p> <p>2. Wykonanie otworów i obsadzenie kołków</p> <p>3. Ustawienie miski i, montaż kompletnego urządzenia splukującego, założenie lejka gumowego</p> <p>Dla kol.01-03 i 05:</p> <p>4. Założenie sedesu i zamocowanie ustępu wkrętami</p> <p>5. Połączenie z instalacją dopływową i odpływową</p> <p>Dla kol.04:</p> <p>4. Ustawienie syfonu żeliwnego</p> <p>5. Połączenie z instalacją dopływową i odpływową</p> <p>krotność= 1,00</p>	kpl	1,00
2	wg nakładów rzeczowych KNNR 40230-02010-090	<p>Umywalka pojedyncza porcelanowa z syfonem z tworzywa sztucznego, gruszkowym</p> <p>Charakterystyka Robót: Tablica: 0230</p> <p>Dla kol.01-04:</p> <p>1. Wyznaczenie miejsca ustawienia umywalki</p> <p>2. Obsadzenie wsporników lub umocowanie podstawy</p> <p>3. Ustawienie umywalki</p> <p>4. Uszczelnienie króćca odpływowego</p> <p>Dla kol.02:</p> <p>5. Założenie trzymadła i połączenie z korkiem</p> <p>Dla kol.05:</p> <p>1. Ustawienie postumentu</p> <p>2. Wykonanie otworów u wbicie kołka rozporowego</p> <p>3. Przykręcenie postumentu</p> <p>krotność= 1,00</p>	kpl	1,00
3	wg ceny jednostkowej KNNR 40232-02020-090	<p>Brodzik natryskowy z tworzywa sztucznych plus kabina</p> <p>Charakterystyka Robót: Tablica: 0232</p> <p>1. Wyznaczenie miejsca ustawienia przyboru</p> <p>2. Zmontowanie spustu</p> <p>3. Ustawienie przyboru</p> <p>4. Zabezpieczenie właściwego ustawienia przyboru</p> <p>krotność= 1,00</p>	kpl	1,00
4	wg nakładów rzeczowych KNNR 40229-04010-020	<p>Zlewozmywak z blachy nierdzewnej na ścianie</p> <p>Charakterystyka Robót: Tablica: 0229</p> <p>1. Wyznaczenie miejsca ustawienia przyboru</p> <p>2. Obsadzenie wsporników lub konstrukcji wsporczej</p> <p>3. Ustawienie i umocowanie przyboru</p> <p>4. Uszczelnienie króćca odpływowego z syfonem materiałem uszczelniającym</p> <p>krotność= 1,00</p>	szt	1,00

5	<b>wg ceny jednostkowej KNNR</b> 40314-090-020	<b>Kuchnia gazowa 4-palnikowa o połączeniu złączem elastycznym, z piekarnikiem</b> Charakterystyka Robót: Tablica: 0314 1. Wykręcenie korka 2. Ustawienie kuchni Dla kol. 02, 03, 05, 08: 3. Wykonanie otworów w ścianie 4. Przykręcenie wsporników 5. Połączenie kuchni z instalacją Dla kol. 01, 03, 04, 06, 07, 09: 3. Połączenie kuchni z instalacją krotność = 1,00	szt	1,00
6	<b>wg nakładów rzeczowych KNNR</b> 40307-010-020	<b>Próba instalacji gazowej z rur stalowych na ciśnienie dla wykonawcy i dostawcy gazu w budynkach mieszkalnych, za gazomierzem</b> Charakterystyka Robót: Tablica: 0307 1. Przyłączenie pompy powietrznej 2. Naplnienie instalacji powietrzem i utrzymanie wymaganego ciśnienia przez 30 minut 3. Sprawdzenie instalacji z zaznaczeniem miejsc ewentualnych usterek 4. Odłączenie pompy i zakorkowanie wylotu rury Uwaga: Nakłady materiałów podane w kol. 02-05 odnoszą się do 1 (jednej) próby. Nakłady kol. 06 dotyczą robót, dla których nakłady określono wg kol. 02-05 krotność = 1,00	szt	1,00
7	<b>wg nakładów rzeczowych KNNR</b> 40137-010-020	<b>Baterie umywalkowe lub zmywakowe ściennie o średnicy nominalnej 15 mm</b> Charakterystyka Robót: Tablica: 0137 1. Sprawdzenie działania baterii 2. Wykręcenie korka Dla kol. 01, 04-06, 08-09: 3. Wkręcenie króćców lub kolanek uniwersalnych z rozetkami 4. Ustawienie baterii z założeniem uszczelki Dla kol. 08-09: 5. Wykonanie otworów, osadzenie kołków i przykręcenie uchwyty do natrysku Dla kol. 02-03 i 07: 3. Przykręcenie baterii i połączenie z instalacją krotność = 1,00	szt	2,00
8	<b>wg nakładów rzeczowych KNNR</b> 40137-050-020	<b>Baterie wannowe ściennie o średnicy nominalnej 15 mm</b> Charakterystyka Robót: Tablica: 0137 1. Sprawdzenie działania baterii 2. Wykręcenie korka Dla kol. 01, 04-06, 08-09: 3. Wkręcenie króćców lub kolanek uniwersalnych z rozetkami 4. Ustawienie baterii z założeniem uszczelki Dla kol. 08-09: 5. Wykonanie otworów, osadzenie kołków i przykręcenie uchwyty do natrysku Dla kol. 02-03 i 07: 3. Przykręcenie baterii i połączenie z instalacją krotność = 1,00	szt	1,00
9	<b>wg nakładów rzeczowych KNR</b> 00-350215-04-020	<b>Główce termostatyczne o zakresie nastaw 6-28 st. C</b> krotność = 1,00	szt	3,00



10	<b>wg ceny jednostkowej</b> KNR 00-130129-01-040	Rurociągi z rur PE łączonych metodą zgrzewania elektrooporowego na ścianach budynków mieszkalnych. Rurociągi o średnicy 20 mm Charakterystyka Robót: Tablica: 0129 1. Trasowanie rur 2. Cięcie rur PE 3. Przygotowanie kształtek do montażu (usunięcie zadziórów, pozostałości materiałowych i odtłuszczenie) 4. Przygotowanie rur (wyrównanie i oczyszczenie czołowej powierzchni, sfazowanie i odtłuszczenie) 5. Wykonanie zgrzewania elektrooporowego 6. Mocowanie przewodów do ściany przy pomocy uchwytów z PVC na kołki rozporowe krotność = 1,00	m	6,00
11	<b>wg nakładów rzeczowych</b> KNKRB 04A0111-08-040	Rurociągi kanalizacyjne z PCW łączone metodą wciskową o średnicy nominalnej 75-100 mm Charakterystyka Robót: Tablica: 0111 Dla kol. 01-06: 1. Wyznaczenie osi rurociągu 2. Przycinanie rur 3. Obsadzenie haków lub uchwytów na zaprawie cementowej 4. Ułożenie rur i kształtek 5. Uszczelnienie złączy sznurem i materiałem uszczelniającym 6. Przymocowanie rur Dla kol. 07 i 08: 1. Wyznaczenie osi rurociągu 2. Przecięcie rur 3. Obsadzenie uchwytów 4. Obsadzenie tulei w przejściach przez ściany i stropy 5. Wykonanie połączeń metodą wciskową 6. Ułożenie rur i kształtek 7. Założenie uszczelek gumowych i przykręcenie uchwytów śrubami krotność = 1,00	m	3,00
12	<b>wg ceny jednostkowej</b> AW-090	Malowanie grzejników krotność = 1,00	kpl	1,00
13	<b>wg ceny jednostkowej</b> KNNR 40116-07050-020	Dodatki w rurociągach z polietylenu za podejścia dopływowe do zaworów czterpalnych, baterii, płuczek o łącz. elastycznym z tworzywa o śred. zewn. 20mm, zgrzewanym Charakterystyka Robót: Tablica: 0116 1. Dokładne wyznaczenie usytuowania podejścia 2. Wykonanie podejścia z rur i kształtek z połączeniem za pomocą klejenia lub zgrzewania Dla kol. 01-06: 3. Umocowanie podejścia uchwytem Dla kol. 07-08: 3. Wyprofilowanie połączenia 4. Założenie uszczelek i skręcenie śrubunków krotność = 1,00	szt	5,00
14	<b>wg nakładów rzeczowych</b> KNNR 40211-010-020	Dodatki za wykonanie podejść odpływowych z rur i kształtek z PVC o średnicy 50 mm o połączeniach wciskowych Charakterystyka Robót: Tablica: 0211 1. Wyznaczenie miejsca wykonania podejścia 2. Obsadzenie uchwytów 3. Montaż podejścia 4. Przymocowanie rur i kształtek krotność = 1,00	szt	5,00

15	<b>wg ceny jednostkowej</b> KNNR 40313-030-020	Zawory kulowe gazowe o średnicy 25 mm, o połączeniach spawanych Charakterystyka Robót: Tablica: 0313 1. Sprawdzenie działania zaworu 2. Wyznaczenie miejsca wmontowania 3. Ustawienie zaworu z wykonaniem połączeń szepnych 4. Spawanie połączeń krotność= 1,00	szt	1,00
----	--	---	-----	------